

SCD Tubos estirados en frío sin costura H8

Tubos estirados en frío sin costura EN10305-1
Honeado y Rolado H8

Tubos estirados Todos los tubos son probados al 100% por primera vez por el operador que maneja la máquina y una segunda vez por el Oficial de Calidad con el fin de identificar eventuales defectos superficiales y verificar el ID. toleranciados en frío sin costura EN10305-1

Composición Química

Tubos sin costura estirados en frío EN 10305-1

Grado de Acero	% C	% Mn	% Si	% P	% S
E355SR	≤ 0,20	≤ 1,55	≤ 0,50	≤ 0,020	≤ 0,010
HC460*	≤ 0,21	≤ 1,70	≤ 0,50	≤ 0,025	≤ 0,010
HC540*	≤ 0,21	≤ 1,70	≤ 0,50	≤ 0,025	≤ 0,010
HC620*	≤ 0,21	≤ 1,70	≤ 0,50	≤ 0,025	≤ 0,010
HC650*	≤ 0,18	≤ 1,70	≤ 0,50	≤ 0,020	≤ 0,008

* En cooperación con TENARIS Dalmine

Características Mecánicas

Tubos sin costura estirados en frío EN 10305-1

Grado de Acero	Límite de elasticidad RP 0,2 Mpa Espesor de pared ≤ 16 mm - >16mm		U.T.S. Carga de ruptura Rm Mpa	Alargamiento %	Prueba de impacto transversal α -20°C Joules (10x10)	Prueba de impacto longitudinal α -20°C Joules (10x10)
	>520	>490	>600			
E355SR	>520	>490	>600	>15		
HC460* + N	>460	>460	>560 - 730	>22	≥27	≥40
HC540* + SR	>540	>540	640 - 840	≥27	≥40	
HC620* + SR	>620	>590	>700	>15		
HC650* + SR	>650	>630	690 - 890	>15	≥75	≥110

SCD Tubos estirados en frío sin costura H8

Tubos estirados en frío sin costura EN10305-1
Honeado y Rolado H8

Tubos estiraTodos los tubos son probados al 100% por primera vez por el operador que maneja la máquina y una segunda vez por el Oficial de Calidad con el fin de identificar eventuales defectos superficiales y verificar el ID. toleranciados en frío sin costura EN10305-1

Especificaciones Técnicas

Dimensiones estándar en tubos en frío sin costura EN 10305-1

Estándar de Manufactura	EN 10305-1 (exDIN2391)
Rectitud	1,0 mm / 1000 mm
Excentricidad	+/- 7,5% espesor de pared
Tolerancia I.D.	H8
Rugosidad de la superficie interna	Ra <0,2 μm // Rt<3μm
Elevación de la superficie interna	>60% a 0,17 μm de profundidad
Dureza de la superficie interna	HB 190 - 245
Longitud de fabricación	5 - 10 m