LA GAMA HIPERCHROMIUM

Desde 2001 Stelmi es líder incontrastable en el ámbito de la resistencia a la corrosión de barra y tubo cromado. La tecnología HIPERCHROMIUM, ha establecido nuevos estándares en el sector, ya que todos los productos son puestos a pruebas de resistencia que van desde las 200, 500 y 1000 horas de resistencia a la corrosión en Niebla Salina Neutral, NSS según la norma ISO9227, con rating mínimo 9, según la norma ISO10289. Una característica tecnológica que muchos tratan de alcanzar, sin igualarlo.

Tras millares de pruebas efectuadas en laboratorios de calidad o por clientes independientes, nuestra tecnología otorga una elevada resistencia a la corrosión con una constancia de rendimiento capaz de garantizar la máxima fiabilidad. La tecnología HIPERCHROMIUM es desarrollado completamente por el departamento R&D Stelmi, más de 35 años de know-how tecnológico específico, orgullosamente hecho en Italia y traído a México por nuestro representante exclusivo IMPSA.

ÓPTIMA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

En IMPSA nos preocupamos por ofrecerle a nuestros clientes materiales con excepcionales resultados cualitativos que hayan superado minimo las 200 horas de prueba a la resistencia a la corrosión, según la normativa ISO 9227 (test en Niebla Salina Neutra). Con un elevado rating para lo que se refiere a la evaluación de los resultados obtenidos (ISO 10.289): rating ≥ 9. Nuestros productos cuentan con una capa de cromo estudiado que combina resistencia a la corrosión y abrasión elevada.

200 HORAS EN NEBLINA SALINA NEUTRA
Rating mínimo 9

TEST de LABORATORIO en conformidad con la norma ISO 9227 (NSS). Valuación de los resultados en conformidad norma ISO 10.289

Diámetros >20mm

Rectilineidad	Mejor de 0,3 mm / 2000 m
Tolerancia	en conformidad con la norma ISO f7
Redondez	½ de tolerancia de campo contenida
Rugosidad superficial	Ra < 0,20 µm Rt< 3 µm max
Dureza capa de cromo	HRC 66 – 69 (HV 0,1 /HV 850-1000)
Aceros disponibles	CK 45, 18MnV5 / 20MnV6 42MnV7, 45MnV1 38MnVS6, 42CrMo4
Templado por inducción	CK 45/50 45MnV1, 20MnV6 42CrMo4, 38MnVS6

IMPSA

Prolongación 5 Poniente 4920, Colonia Reforma Sur,
C.P. 72160, Puebla, Pue.
Tel./ Fax: +52 (222) 231 09 56
Tel./ Fax: +52 (222) 248 26 84
www.impsa.com.mx

IMPSA
Ingeniería Mecánica de Puebla

RANGO DE ACERO

• UNI EN 10083/1 2 C 45 similar a DIN Ck45 – Bs 080M46 NF XC 48 – SAE 1045.
Acero al carbón normalizado, disponible también endurecido por inducción.

• UNI EN 10083/1 2 C 50 similar a DIN Ck50 – Bs 080M50 – SAE 1050 – CF53.
Acero al carbón usado para obtener los valores de dureza más altos por endurecimiento de inducción.

• 20MnV6 / 18 MnV5
Calidad de acero microaleado de vanadio con un punto de rendimiento más alto, excelente soldabilidad y resistencia al impacto

• 45MnV1
Grado de acero microaleado de vanadio, con un alto punto de rendimiento (>520 Mpa), adecuado para el endurecimiento por inducción.

• 38MnVS6
Una calidad de acero con alto punto de rendimiento (>520 Mpa), también está disponible por inducción endurecida.

• UNI EN 10083/1 42 CrMo 4 similar a BS 708M40 – NF 42CD4 – SAE 4140
Grado de acero de aleación media, templado y listo para ser utilizado siempre que se soliciten características mecánicas superiores.

Composición Química								
Grado de Acero	C %	Mn %	Si %	Cr %	Mo %	V %	S %	P %
CK45 2C45 SAE 1045 F114	0,42 - 0,50	0,50 - 0,80	0,15 - 0,40				< 0,035	< 0,035
C50 CF53 2C50 SAE 1050	0,47 - 0,55	0,60 - 0,90	0,15 -0,40				< 0,035	< 0,035
20 MN V6	0,16 - 0,22	1,30 -1,70	0,10 - 0,50			0,10 - 0,20	< 0,025	< 0,025
45 Mn V1	0,33 - 0,47	0,90 - 1,00	0,15 - 0,30			0,08 - 0,2	< 0,025	< 0,025
38 Mn VS6	0,34 - 0,41	1,2 - 1,6	0,15 - 0,8	< 0,3	< 0,08	0,10 - 015	0,02 - 0,06	< 0,025
42 CrMo4	0,38 - 0,45	0,60 - 0,90	<0,40	0,90 - 1,20	0,15 -0,39		< 0,035	< 0,035

HIPERCHROMIUM® 200 by STELMI

IMPSA
Ingeniería Mecánica de Puebla

BARRA CROMADA

PROPIEDADES MECÁNICAS						
Grado de Acero	Rango de medidas	Rendimiento / Rp 0,2		UTS / Rm		Estiramiento
	mm	Mpa	psi	Mpa	psi	% (L0=5d)
CK45 2C45 SAE 1045 F114	16 - 100	345	50000	580 - 810	84000 - 117000	16
	100 - 200	320	46000	520 - 680	75000 - 98000	15
C50 CF53 2C50 SAE 1050	16 - 100	345	50000	580 - 810	84000 - 117000	16
	100 - 200	320	46000	520 - 680	75000 - 98000	15
20 MN V6	16 - 120	400	58000	550 - 700	79000 - 101000	19
	120 - 200	380	55000	500 - 700	72000 - 101000	16
45 Mn V1	25 - 100	520	75000	>750	>108000	13
38 Mn VS6	22 - 125	520	75000	800 - 950	>108000	12
42 CrMo4 SAE 4140	16 - 120	735	106000	900 - 1150	130000 - 166000	14
	120 - 140	690	100000	850 - 1150	123000 - 166000	14

HIPERCHROMIUM® 200 by STELMI